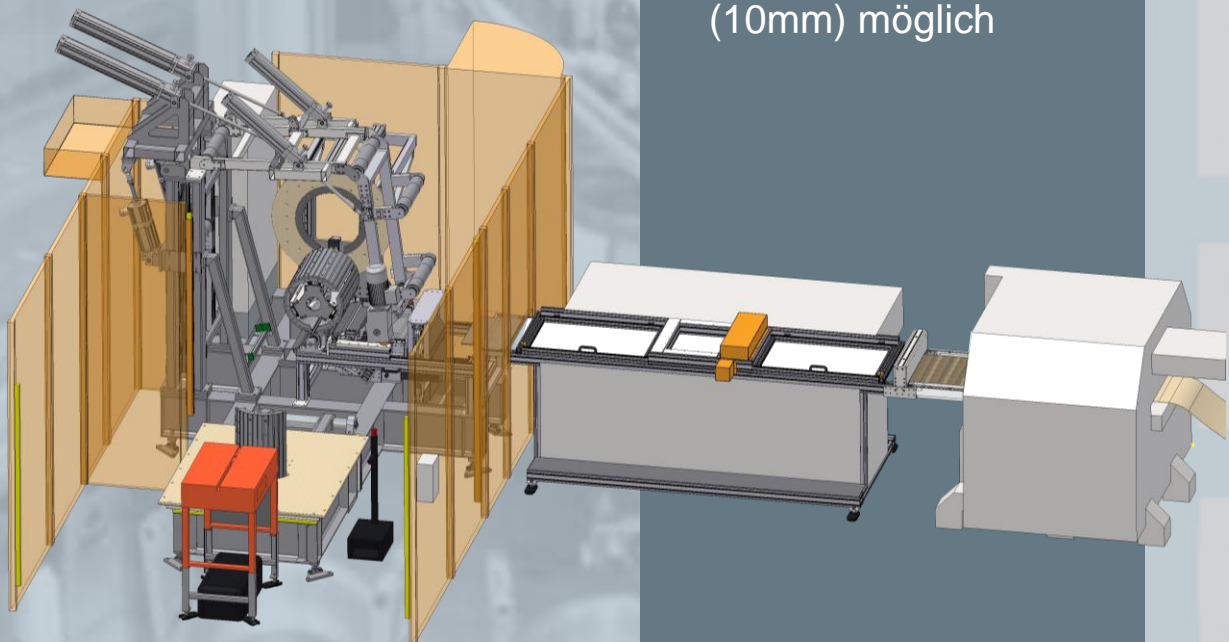


# Kontaktwickler für brüchige, zugempfindliche Materialien

- Mehrreihiges Aufwickeln ohne Zugbelastung
- Hohe Wickelfestigkeit durch Gurtpressung, dadurch sind auch sehr schmale Teilbandbreiten (10mm) möglich



Wickler

Puffer/Längenausgleich

Säge/Schneidanlage

## Funktion der Wickelanlage / Anlagenmerkmale

Der Unterschied zu anderen Kontaktwicklern besteht darin, dass mit einem um den Kern (bzw. das Wickelgut) geführten Transportband angetrieben wird.

### Bild 1

Die Produktstreifen werden über eine Transportstrecke zugeführt.

Auf der Transportstrecke befindet sich ein Separier-Kamm. Dieser gewährleistet die exakte seitliche Führung der einzelnen Streifen auf dem Wickelkern.

Das Wickelgut wird zwischen Kern und Transportband geschoben.

Durch die Vorspannung des Transportbandes wird das Wickelgut zwischen Kern und Band geklemmt und das Wickelgut angepresst.

### Bild 2

Nach dem Wickeln wird das Transportband entspannt und vom Wickelgut weggefahren.

Der Kern, welcher aus drei Segmenten besteht, wird radial verkleinert.

### Bild 3

Nach dem Wickeln wird das Transportband entspannt und vom Wickelgut weggefahren.

Der Kern, welcher aus drei Segmenten besteht, wird radial verkleinert.

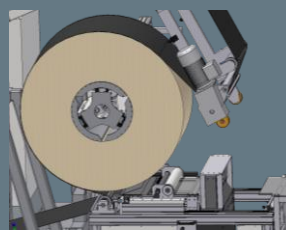


Bild 1

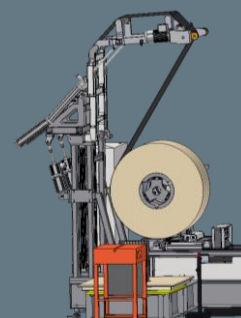


Bild 2

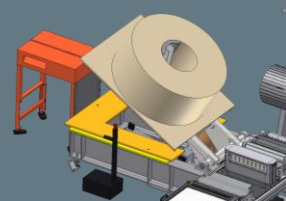


Bild 3

max. Wickeldurchmesser:	1200mm
Wickelkerndurchmesser:	450mm (vom Material abhängig)
max. Wickelbreite:	510mm
min. Wickelbreite:	450mm
max. Wickelgewicht:	500kg
Werkstoff:	brüchige, zugempfindliche Materialien
Streifenbreite:	10-510mm
Werkstoffdicke:	0,1-3mm
Dickentoleranz:	±0,02mm
Wickelgeschwindigkeit:	stufenlos regelbar bis zu 80m/min